

AZENGAR[®] PLUS

L'AZENGAR[®] PLUS est un zinc laminé, allié au cuivre et au titane, conforme à la norme européenne EN 988, élaboré à partir de zinc de qualité Z1 selon la norme européenne EN 1179, à savoir contenant au moins 99,995% de zinc.

Pour que la qualité demeure à son plus haut niveau, VMZINC[®] a créé le label PREMIUMZINC[®], qui dépasse les exigences de la norme EN 988. PREMIUMZINC[®] s'avère plus strict dans certaines mesures, notamment la planéité et la composition chimique.

L'AZENGAR[®] PLUS a reçu en usine un traitement superficiel sur la face visible, lui conférant, dès l'origine, un aspect brut, rugueux, aux nuances de gris clair. Le process de transformation innovant modifie à la fois la rugosité de surface du zinc naturel et sa teinte. La surface hétérogène ponctuée d'aspérités est insensible aux traces de doigts.

La face inférieure est recouverte d'une couche primaire de polyuréthane et d'une couche de finition d'un composé organique polyuréthane-polyamide (épaisseur totale de ces deux couches : environ 55 micromètres) assurant ainsi la résistance à la friction. Ceci est une structure brevetée, développée spécifiquement pour VM Building Solutions.

Caractéristiques techniques

	PREMIUMZINC [®]	EN 988
Composition chimique		
Zinc	Zinc de grade Z1 : au moins 99,995%	Zinc de grade Z1 : au moins 99,995%
Cuivre	0,11-0,17%	0,08-1,00%
Titane	0,06-0,11%	0,06-0,20%
Aluminium	≤ 0,015%	≤ 0,015%

Fiche technique

	PREMIUMZINC®	EN 988
Dimensions et tolérances		
Épaisseur de feuilles/bobines	± 0,03 mm	± 0,03 mm
Largeur de feuilles/bobines	+2 / 0 mm	+2 / 0 mm
Longueur de feuille	+5 / 0 mm	+10 / 0 mm
Courbure longitudinal	≤ 1,5 mm/m	≤ 1,5 mm/m
Planéité	≤ 2 mm et $\omega \leq 0,6$	≤ 2 mm
Propriétés mécaniques et technologiques		
Limite élastique 0,2%	120-150 N/mm ²	≥ 100 N/mm ²
Résistance à la traction	≥ 150 N/mm ²	≥ 150 N/mm ²
Allongement à la rupture	≥ 35%	≥ 35%
Dureté Vickers	≥ 45 HV	-
Essai de pliage à 4°C	Aucune fissure	Aucune fissure
Allongement permanent	≤ 0,08%	≤ 0,1%
Essai Erichsen	7,5 mm sans fissures	-
Caractéristiques techniques du traitement de surface AZENGAR®		
Rugosité (selon ISO 25178)	<ul style="list-style-type: none"> Sa < 3µm Sz < 25 µm 	
Brillance (60°)	<ul style="list-style-type: none"> <15 GU 	
SRI (Index de réflectivité solaire)	<ul style="list-style-type: none"> 40 	

Notre fabrication est conforme aux normes internationales :
EN 988 – ASTM – BS – AFNOR – DIN

Résistance au feu : A1 (selon norme EN 13501)

VMZINC® - 11/2024



Fiche technique

Profil environnemental

AZENGAR® PLUS a fait l'objet d'une démarche d'éco-conception à toutes les phases de son développement et de son industrialisation, ce qui en fait l'aspect de surface présentant les plus faibles impacts environnementaux.

VMZINC dispose d'évaluations environnementales pour ses produits et systèmes de façade et toiture, certifiées par des organismes tiers indépendants :

- IBU (Institut Bauen und Umwelt e.V.)
- BRE Environmental Profiles (BRE)

Les produits VMZINC ont de nombreux atouts qui leur permettent de contribuer à la qualité environnementale des bâtiments selon les référentiels de construction :

- HQE
- BREEAM
- LEED
- DGNB

Pour plus d'informations, contactez le service technique de VM Building Solutions.